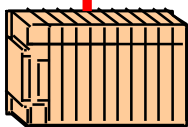
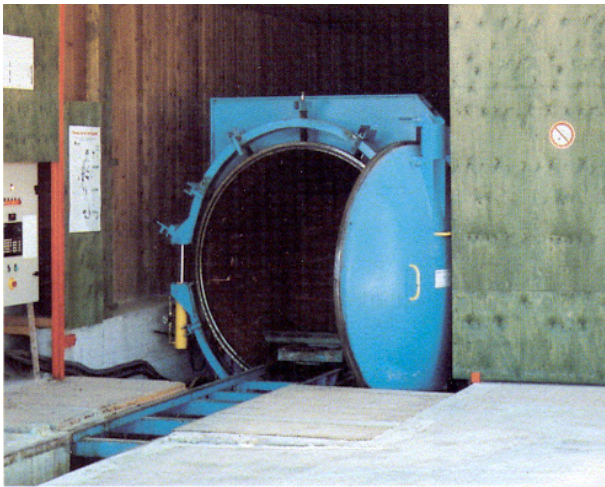


ImpréStation

L'imprégnation du bois assistée par ordinateur :
optimisez votre procédé et simplifiez son utilisation

ARCHITECTURE MATERIELLE

- Solution basée sur des entrées / sorties déportées reliées à un système informatique réalisant à la fois le contrôle et la commande du processus industriel de traitement
- Télémaintenance complète pour
 - vous assurer un service d'assistance rapide et performante
 - réduire les coûts de maintenance
- Sécurisation du logiciel par mots de passe
- Liaison possible avec la GPAO, la GMAO,... de votre entreprise.

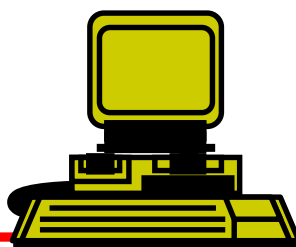


Stations déportées d'ENTRÉES /
SORTIES industrielles

Réseau de terrain : RS422 / RS485 /
PROFIBUS / MPI / FIP / CAN



PC industriel à écran tactile intégré sur
l'armoire électrique de l'autoclave
assurant le contrôle, la commande et la
traçabilité du cycle



Station informatique centrale
PC de bureau distant assurant la traçabilité
du processus industriel

Environnement Windows NT / 2000 / XP



Liaison ETHERNET
100 Base T / RJ45

ImpréStation : une ARCHITECTURE LOGICIELLE ouverte sous Windows

1 - COMMANDE

Logiciel Standard **IEC1131** comportant :

- le driver des Entrées / Sorties industrielles Réseau RS422/485 - Profibus - MPI - FIP - CAN.....
- la Base de Données temps réel des Entrées / Sorties et la gestion des Alarmes
- l'applicatif exécutable de commande de l'automatisme
- un OPC Serveur et Client (échange de données)

2 - IMAGERIE

comportant :

- la librairie d'objets métier
- le synoptique personnalisable de l'autoclave
- l'affichage dynamique des courbes du processus

3 - GESTION DU CYCLE

Logiciel spécifique « **Visual C / C++** » à base d'IHM permettant :

- la configuration complète des divers segments du cycle
- l'archivage du type de cycle

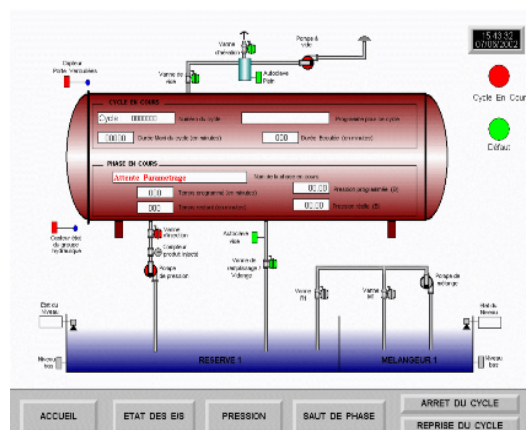
4 - TRACABILITE

Logiciel spécifique « **Visual C / C++** » à base d'IHM permettant :

- l'archivage des données de chaque cycle d'imprégnation sur une période plus ou moins longue (de 1 semaine à une année, voire plus)
- la mise en place de statistiques
- l'impression complète des résultats
- l'impression des imprimés demandés par le CTBA
- l'archivage par client des charges traitées (essence, dimensions,...)
- la gestion des clients
- le suivi de la solution (concentration, modifications...)

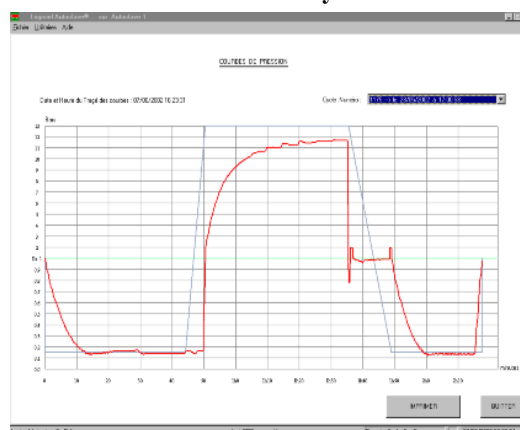
5 - RESEAUX DE COMMUNICATION avec

- une liaison Ethernet TCP-IP
- la fonctionnalité WEB Serveur
- une connexion Internet permettant le paramétrage, le suivi et la maintenance à distance



Synoptique de l'installation d'imprégnation

Données du cycle



Courbes réelles et théoriques

Registre des traitements - Tableau reproduit avec l'accord du CTBA

PROCESS
engineering



REGISTRE DES TRAITEMENTS

STATION AUTOCLAVE

Contrôle du mois : 05/2002
Edition du : 10/06/2002 à 08:48:36
Page : 5

Date	Heure	N° Cycle	Références de la Charge	Nature	Classe de risque	Volume en m³	Humidité %	Concentration Solution (%)	Niveau Initial (litres)	Niveau Final (litres)	Absorption		Consommation		Pesé des charges	
											en litres	en kg de sol	en l/m²	en kg sol/m²	avant (kg)	après (kg)
23/05/2002	09:06:59	1174	100869	PIN	IV	1.415	19.000									
23/05/2002	09:06:59	1174	100870	PIN	IV	1.415	19.000									
23/05/2002	09:06:59	1174	100871	PIN	IV	1.415	19.000									
23/05/2002	09:06:59	1174	100872	PIN	IV	1.415	19.000									
23/05/2002	09:06:59	1174	100873	PIN	IV	1.415	19.000									
23/05/2002	09:06:59	1174	100874	PIN	IV	1.415	19.000									
23/05/2002	09:06:59	1174	100875	PIN	IV	1.415	19.000									
						12.419		3.300	43875	40500	3375	111.375	271.761	8.968		
23/05/2002	17:00:53	1175	100879	PIN	IV	4.200	19.000									
23/05/2002	17:00:53	1175	100880	PIN	IV	2.543	19.000									
23/05/2002	17:00:53	1175	100881	PIN	IV	1.963	20.000									
23/05/2002	17:00:53	1175	100882	PIN	IV	2.000	19.000									
						10.706		3.300	47625	46187	2438	80.464	227.723	7.515		